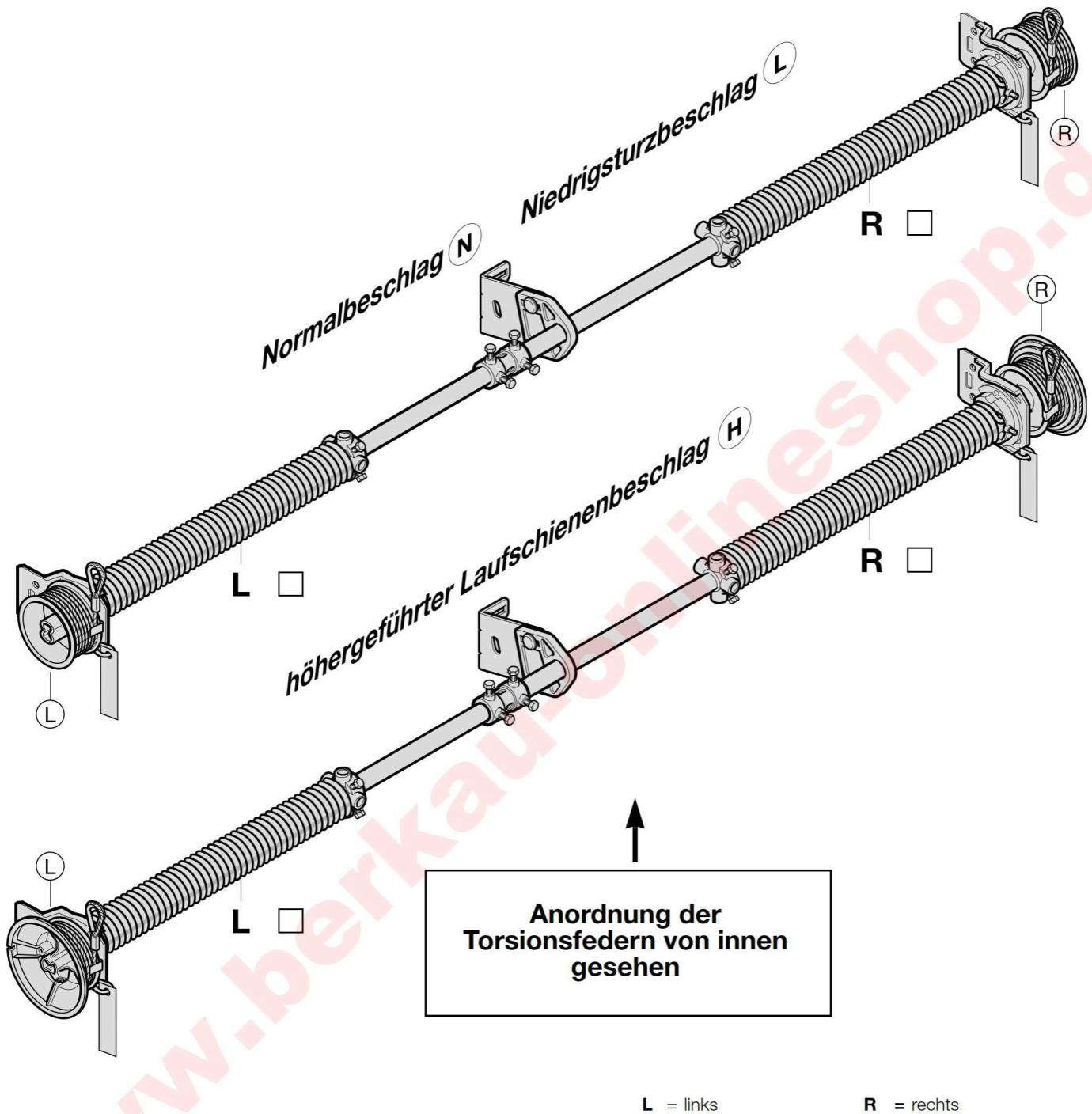


Bestimmung von Torsionsfedern



Wenn Auftragsnummer, Typenschild und Federkennzeichnung (Aluminiumföhnchen) fehlen, sind folgende Angaben erforderlich:

1. Anzahl und Anordnung der Federn ankreuzen
2. Feder links oder rechts ankreuzen
3. $\varnothing D_i$: 50 mm
4. Draht $\varnothing d$: _____
(Maßangabe auf 1 / 10 mm)
5. Gesamtwindungen ig: _____
(in entspanntem Zustand der Feder zählen)
6. Gesamtlänge L_0 : _____
(in entspanntem Zustand der Feder messen)

